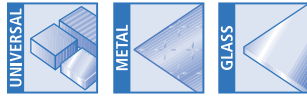


高温吸盘(600 °C)

SPL-HT

适用于搬运高温工件



高温吸盘SPL-HT

应用：吸盘带有可更换密封圈，主体由不锈钢制成，耐高温

亮点

- 不锈钢材质吸盘本体，带有由特殊耐高温纺织材料制成的密封圈
- 耐高温高达600°C
- 密封圈更换快捷

优势

- > 超耐高温（即便长时间接触工件）
- > 安全柔和地吸取高温工件
- > 密封圈更换快捷

型号订购指南

SPL-HT - 90 - ST - G1/4-IG

吸盘直径 ⁽¹⁾ 代码	直径
35	Ø 35 mm
60	Ø 58 mm
90	Ø 90 mm
140	Ø 138 mm

密封材质 代码	材质
ST	硅酸盐织物

连接头螺纹 代码	螺纹
无	仅有可替换密封织物
G1/8-IG	G1/8内直螺纹
G1/4-IG	G1/4内直螺纹
G3/8-IG	G3/8内直螺纹

SPL-HT技术参数和订购参数

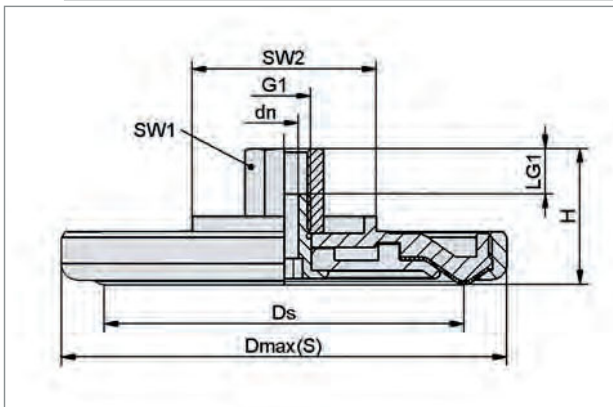
型号	技术参数				推荐真空管内径 [mm] ⁽⁴⁾	订购参数 吸盘	备件 密封圈 材质：硅酸盐织物
	吸力 [N] ⁽²⁾	体积 [cm ³]	工件最小曲率半径 (凸形) [mm]	所需的抽吸量 在 $p_u = -0.7$ bar压力下 [l/min] ⁽³⁾			
SPL-HT-35-ST-G1/8-IG	47	3.7	90	6	4	101259	101263
SPL-HT-60-ST-G1/4-IG	130	9.6	440	28	6	101260	101264
SPL-HT-90-ST-G1/4-IG	320	29	1060	36	6	101261	101265
SPL-HT-140-ST-G3/8-IG	740	85	1700	36	9	101262	101266

⁽²⁾ 上述规定吸力为在真空度为-0.6 bar时的理论值，对于表面光滑、干燥的工件而言不包含安全系数。系统设计时，安全系数至少是3。

⁽³⁾ 所需的抽吸量是基于平均工件温度为约300 °C基础之上的。我们建议在选用真空产生装置之前进行测试。

⁽⁴⁾ 软管长度：最长2 m。

SPL-HT结构参数



型号	尺寸[mm]				
	Dmax(S)	dn	Ds	G1	H
SPL-HT-35-ST-G1/8-IG	53.0	5	35	G1/8-F	29

SPL-HT-...-ST